

SERIE CONCEPT



Macchina automatica a controllo numerico (CNC) per la molatura e la lucidatura del bordo su vetri sagomati con curve interne, curve esterne, lati rettilinei, spigoli vivi.

E' possibile lavorare qualsiasi tipo di profilo mediante interpolazione lineare e circolare sugli assi X, Y, Z.

Oltre alla molatura e alla lucidatura del bordo è possibile eseguire le sottoindicate lavorazioni in quanto l'elettromandrino è anche dotato di un getto d'acqua interno: fori, asole, fresature interne, esterne, etc.

- Software CAD/CAM

- Teleassistenza via Internet

- Tavola di lavoro dotata di centratori per centrare le lastre di vetro e di speciali ventose per il bloccaggio del vetro stesso

- Magazzino porta -utensili a 8 (Concept-26) o 20 (Concept-32) posizioni, con prelievo automatico dell'utensile selezionato

Sul mandrino è possibile montare fino a tre mole (due diamantate e una lucidante) al fine di molare e lucidare il profilo del vetro senza dover cambiare utensile.

La macchina può lavorare in due diversi modi: utilizzando l'intera tavola per vetri di grandi dimensioni oppure utilizzando la tavola divisa in due zone per la molatura di vetri piccoli.

In quest'ultimo caso l'operatore può accedere ad una delle due zone di lavoro per il carico o lo scarico dei vetri mentre la macchina sta lavorando nell'altra area di lavoro in TOTALE SICUREZZA.

Su richiesta la macchina può essere dotata di [sistema di carico-scarico automatico](#) (opzionale).

Dati tecnici

	CONCEPT 26	CONCEPT 32
Dimensioni max. vetro	2600x1200 mm	3200x1600 mm
Spessore vetro	2 - 50 mm	2 - 50 mm
Diametro mola	150 mm max	150 mm max
Numero utensili	8	20
N° giri mandrino programmabili	0 - 14000 g/min	0 - 14000 g/min
Potenza mandrino	8 KW	8 KW
Aria compressa	7 BAR	7 BAR
Dimensioni	4200x2500x2300 mm	4800x2900x2300 mm

