

SERIE CARCO

Unità di carico a controllo numerico



L'unità di carico/scarico tipo **CARCO** è in grado di trasferire lastre di vetro dal carrello verticale (pallet) alla zona di molatura orizzontale della macchina molatrice e successivamente da questa posizione ad un trasportatore orizzontale oppure ad un altro carrello verticale.

Tutta la movimentazione del vetro è gestita da un controllo numerico.

Gli assi X, Y e Z sono movimentati per mezzo di motori Brushless ed il loro posizionamento è controllato da un encoder. Questo permette di rendere il caricatore particolarmente veloce.

L'asse W è movimentato da un cilindro pneumatico. Le operazioni di carico/scarico sono effettuate dalla parte posteriore della macchina.

I caricatori/scaricatori serie **CARCO** sono stati studiati appositamente per le macchine CNC serie **CONCEPT** e serie **LOV-600**.

Dati tecnici

	CARCO 26	CARCO 32
Dimensioni min. vetro	220x220 mm	220x220 mm
Dimensioni max. vetro	1000x1200 mm	1300x1600 mm
Spessore max. vetro	20 mm	20 mm
Peso max. caricabile	80 Kg	80 Kg