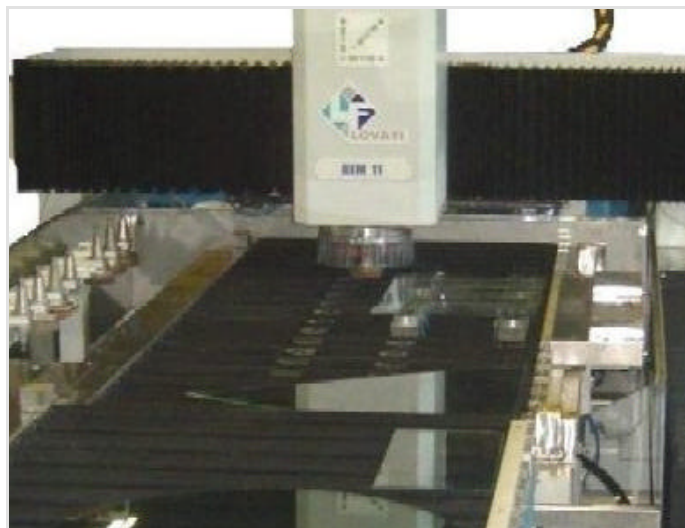


CNC – SERIE BEM 11

CNC speciale



Macchina a controllo numerico per molare e lucidare il bordo su vetri sagomati con curve interne, curve esterne, lati rettilinei e spigoli vivi.

La macchina **BEM 11** è particolarmente adatta alla lavorazione di vetro a "**bassa emissività**" in quanto la superficie del vetro trattata con il coating non viene mai toccata né dalle ventose né dai rulli del transfer.

Su ogni cono porta-utensile possono essere montate fino ad un massimo di tre mole (per vetro con spessore fino a 12 mm).

- Magazzino porta utensili con prelievo e deposito automatico dell'utensile selezionato
- Sistema elettronico per la misurazione delle dimensioni del vetro
- **Letto di codice a barre** per il trasferimento dei dati necessari alla selezione automatica del programma di molatura in base alla sagoma del vetro

Vetri differenti tra loro sia per sagoma che per dimensioni possono essere lavorati in sequenza. La macchina automaticamente posiziona ed attiva le ventose necessarie al fissaggio del vetro stesso.

- Posizionamento automatico delle ventose
- Software CAD/CAM
- Teleassistenza via Internet
- Software per l'oscillazione della fresa e della mola diamantata durante la lavorazione
- Software per la decorazione della superficie del vetro
- Software DXF per importare o esportare da/ad altri sistemi
- Portautensili conici ISO40

Dati tecnici

	BEM 11
Dimensioni min. vetro	280 x 120 mm
Dimensioni max. vetro	1500 x 1000 mm
Spessore vetro	3 - 20 mm
Numero utensili	8
Diametro mola	150 mm max
N° giri mandrino programmabili	0 - 14000 g/min
Potenza mandrino	8 kW
Dimensioni	4300 x 2200 x 2100 mm