

CNC – SERIE BEM



Macchina a controllo numerico per molare e lucidare il bordo su vetri sagomati con curve interne, curve esterne, lati rettilinei e spigoli vivi.

La macchina serie **BEM** è particolarmente adatta alla lavorazione di vetro a "**bassa emissività**" in quanto la superficie del vetro trattata con il coating non viene mai toccata né dalle ventose né dai rulli del transfer.

Su ogni cono porta-utensile possono essere montate fino ad un massimo di tre mole (per vetro con spessore fino a 12 mm).

- Magazzino porta utensili con prelievo e deposito automatico dell'utensile selezionato
- **Sistema elettronico per la misurazione delle dimensioni del vetro**
- **Letto di codice a barre** per il trasferimento dei dati necessari alla selezione automatica del programma di molatura in base alla sagoma del vetro

Vetri differenti tra loro sia per sagoma che per dimensioni possono essere lavorati in sequenza.
La macchina automaticamente posiziona ed attiva le ventose necessarie al fissaggio del vetro stesso.

- Posizionamento automatico delle ventose
- Software CAD/CAM
- Teleassistenza via Internet
- Software per l'oscillazione della fresa e della mola diamantata durante la lavorazione
- Software per la decorazione della superficie del vetro
- Software DXF per importare o esportare da/ad altri sistemi
- Portautensili conici ISO40 (BEM 63 and BEM 62: 20 pezzi, BEM 42 and BEM 31: 15 pezzi)
- Sistema automatico di lavaggio delle ventose e della zona di molatura.

Macchina a controllo numerico per molare e lucidare il bordo su vetri sagomati con curve interne, curve esterne, lati rettilinei e spigoli vivi.

La macchina serie **BEM** è particolarmente adatta alla lavorazione di vetro a "**bassa emissività**" in quanto la superficie del vetro trattata con il coating non viene mai toccata né dalle ventose né dai rulli del transfer.

Su ogni cono porta-utensile possono essere montate fino ad un massimo di tre mole (per vetro con spessore fino a 12 mm).

- Magazzino porta utensili con prelievo e deposito automatico dell'utensile selezionato
- **Sistema elettronico per la misurazione delle dimensioni del vetro**
- **Letto di codice a barre** per il trasferimento dei dati necessari alla selezione automatica del programma di molatura in base alla sagoma del vetro

Vetri differenti tra loro sia per sagoma che per dimensioni possono essere lavorati in sequenza.
La macchina automaticamente posiziona ed attiva le ventose necessarie al fissaggio del vetro stesso.

- Posizionamento automatico delle ventose
- Software CAD/CAM
- Teleassistenza via Internet
- Software per l'oscillazione della fresa e della mola diamantata durante la lavorazione
- Software per la decorazione della superficie del vetro
- Software DXF per importare o esportare da/ad altri sistemi
- Portautensili conici ISO40 (BEM 63 and BEM 62: 20 pezzi, BEM 42 and BEM 31: 15 pezzi)
- Sistema automatico di lavaggio delle ventose e della zona di molatura.
- Su richiesta, tavolo di carico ribaltabile.

Su richiesta, la macchina serie **BEM** può essere completata dalla foratrice a controllo numerico serie **MISTRAL**.

Dati tecnici

	BEM 31	BEM 42	BEM 62	BEM 63
Dimensioni min. vetro	600x400 mm *	800x400 mm *	800x400 mm *	800x400 mm *
Dimensioni max. vetro	3200x1650 mm	4800x2500 mm	6000x2500 mm	6000x3210 mm
Spessore vetro	3 - 20 mm	3 - 20 mm	3 - 20 mm	3 - 20 mm
Numero utensili	15	15	20	20
Diametro mola	150 mm max	150 mm max	150 mm max	150 mm max
N° giri mandrino programmabili	0 - 14000 g/min	0 - 14000 g/min	0 - 14000 g/min	0 - 14000 g/min
Potenza mandrino	8 KW	8 KW	8 KW	8 KW
Dimensioni	5400x3070x2100 mm	7100x3990x2100 mm	8600x3990x2100 mm	8600x4790x2100 mm

* Su richiesta, dimensioni minime: 350x300 mm.

