

CNC – SERIE LOV 622

CNC completi di transfer e unità di carico/scarico a controllo numerico



Macchina a controllo numerico (CNC) per la molatura e lucidatura del bordo su vetri sagomati con curve interne, curve esterne lati rettilinei e spigoli vivi.

- Interpolazione lineare e circolare sugli assi X, Y, Z axis.
- Magazzino porta utensili con prelievo e deposito automatico dell'utensile selezionato
- Sistema CAD/CAM

Le operazioni di carico e scarico vengono effettuate automaticamente tramite unità di carico/scarico a controllo numerico.

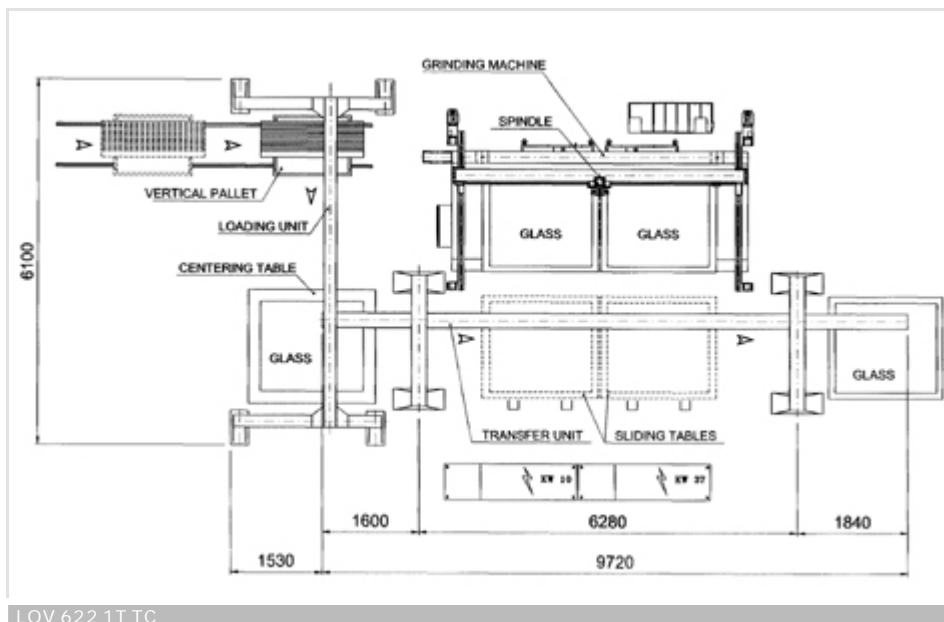
Un trasferitore provvederà a spostare il vetro dal pallet verticale all'area di lavoro e da qui al convogliatore della macchina lavatrice (non inclusa).

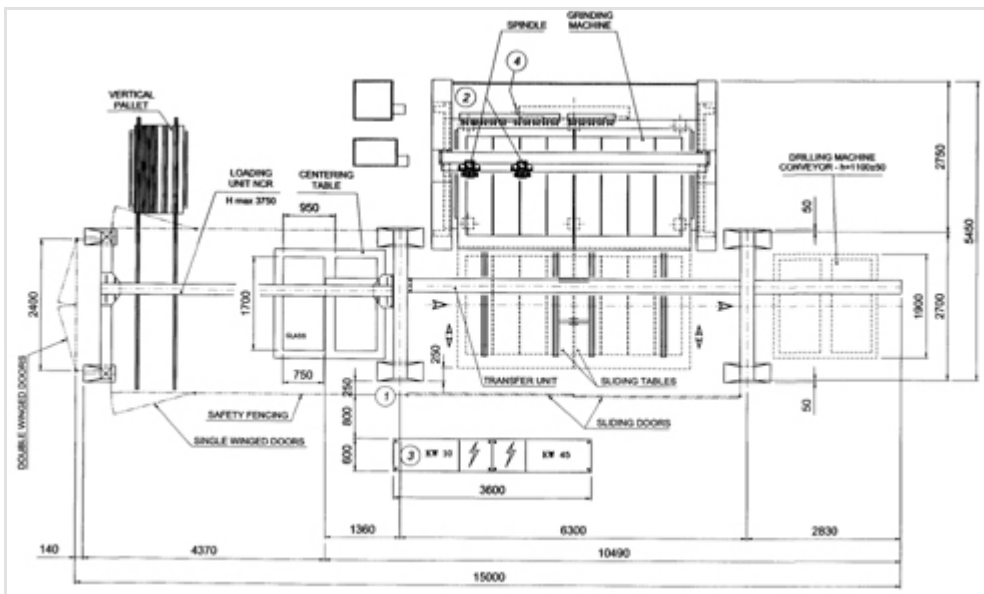
Dati tecnici

	LOV 622 1T TC	LOV 622 2T TC
Dimensioni max. vetro	1 vetro 1500x1700 mm	2 vetri 750x1700 mm
Spessore vetro	2 - 30 mm	2 - 30 mm
Tipo di tavola	doppia tavola mobile	doppia tavola mobile
Diametro mola	150 mm max	150 mm max
N° giri mandrino programmabili	0 - 14000 g/min	0 - 14000 g/min
Potenza mandrino	8 KW	2 x 8 KW
Potenza totale	26 KW	34 KW
Sistema di carico	automatico	automatico
Dimensioni	11250x6100x2400 mm	15000x5450x2400 mm
Peso	8500 Kg	9200 Kg

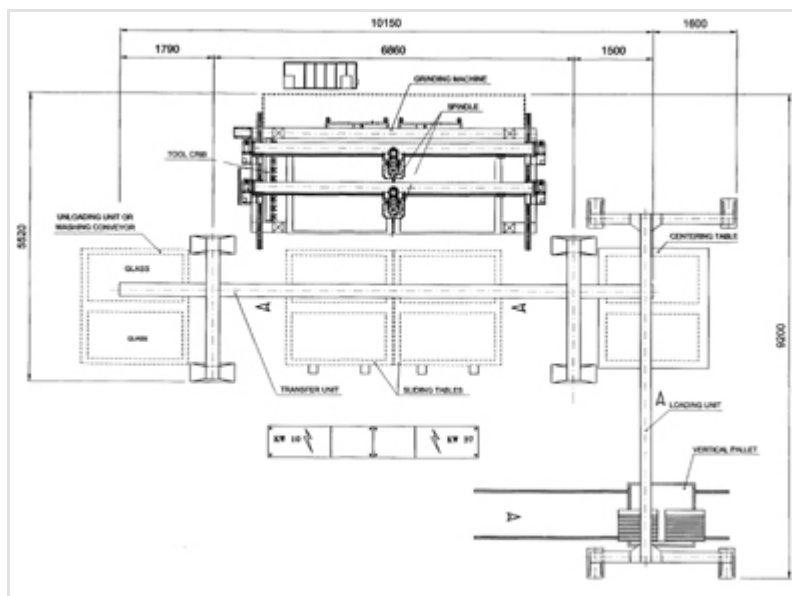
	LOV 622 2T TCP	LOV 622 3T TC
Dimensioni max vetro	2 vetri 900x1800 mm	3 vetri 550x1200 mm
Spessore vetro	2 - 30 mm	2 - 30 mm
Tipo di tavola	doppia tavola mobile	doppia tavola mobile
Diametro mola	100 mm max	150 mm max
N° giri mandrino programmabili	0 - 14000 g/min	0 - 14000 g/min
Potenza mandrino	2 x 8 KW	3 x 8 KW
Potenza totale	42 KW	43 KW
Sistema di carico	automatico	automatico
Dimensioni	11750x9200x2400 mm	11950x6730x2400 mm
Peso	10500 Kg	9900 Kg

Lay-out

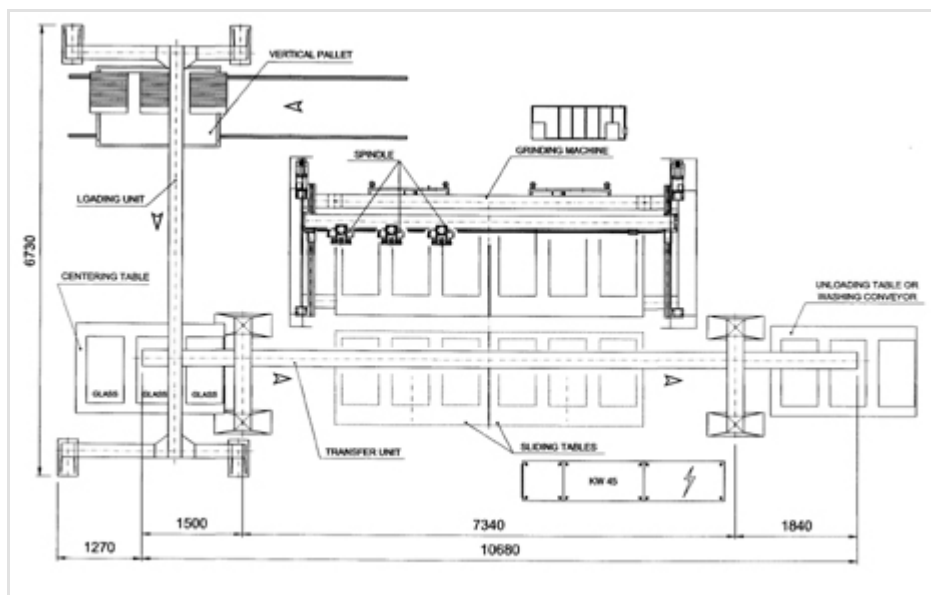




LOV 622 2T TC



LOV 622 2T TCP



LOV 622 3T TC